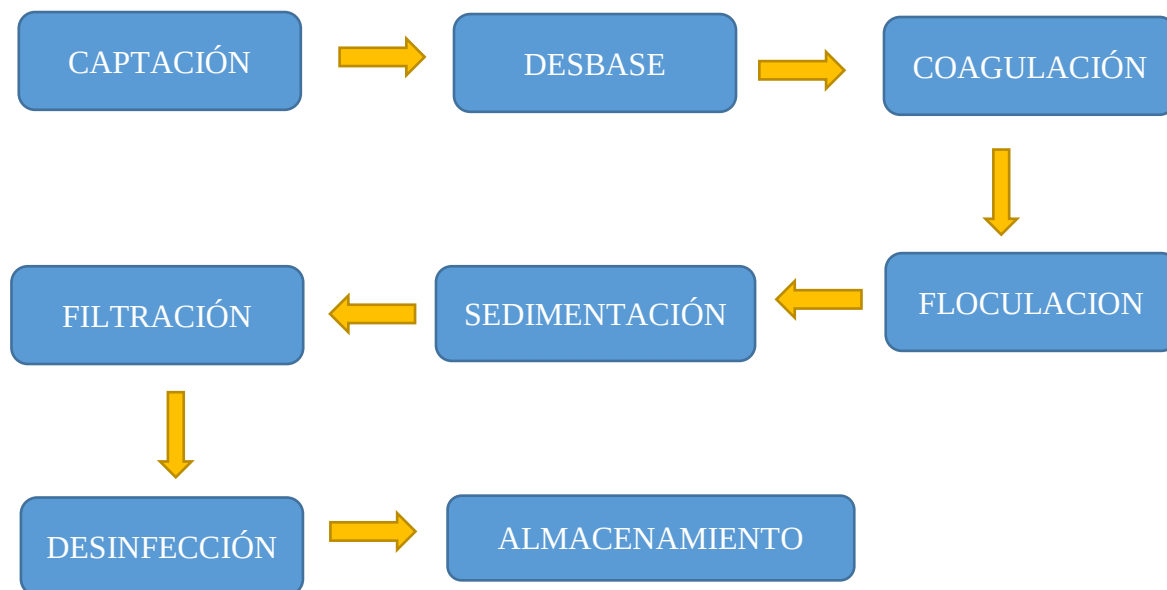


POTABILIZACIÓN

El agua que consumimos en las zonas urbanas proviene generalmente de los ríos, manantiales y pozos próximos (o a cierta distancia de las poblaciones). Durante su recorrido por la superficie terrestre, estas aguas se van cargando de partículas en suspensión, de microorganismos patógenos y/o de sustancias químicas que pueden resultar perjudiciales para el consumo humano.

Esta agua natural no se puede beber ya que estas impurezas deben reducirse a cantidades seguras, es decir convertirla en “agua potable” antes de ser enviada a casas y fábricas. Para ello se necesita un sistema de potabilización, y su complejidad dependerá de la fuente de agua cruda.

A continuación se detallaran las fases de una planta completa de potabilización.



✓ CAPTACIÓN

El agua del medio natural llega a la planta desde diferentes puntos de captación.

✓ **DESBASTE**

En la zona de desbaste se retiran del agua los sólidos más grandes mediante sistema de cribado o desarenador.

✓ **COAGULACION**

En esta fase se añade al agua un agente coagulante (normalmente un metal trivalente) que tiene como misión desestabilizar las partículas coloidales para propiciar su aglomeración en etapas posteriores.

✓ **FLOCULACION**

Mediante el movimiento lento de la masa de agua y la adición de un polímero, se logra la formación de los flocs.

✓ **SEDIMENTACION**

El agua pasa al sedimentador, allí se reduce sustancialmente su velocidad, de esta manera las partículas sólidas formadas en la etapa anterior se pueden sedimentar por efecto de la gravedad. Los fangos o lodos son retirados del fondo, y el agua más limpia sube a la superficie y pasa a la etapa siguiente.

Este proceso se puede obviar para aguas de baja turbidez.

✓ **FILTRACIÓN**

El agua circula por un filtro de arena para eliminar los restos de microfloc que persistieron de la sedimentación. También se puede implementar filtración sobre carbón activado que elimina olor y sabor en el agua.

✓ **DESINFECCIÓN**

Una vez filtrada el agua, pasa a un depósito donde se desinfecta mediante la adición de cloro. Este se añade en dosis pequeñas, pero suficientes para poder eliminar todas las bacterias perjudiciales que pueda llevar el agua.

El agua que sale de la planta se analiza periódicamente para garantizar que durante todo el recorrido por la red de distribución, no han aparecido microorganismos y por tanto que cumple con toda la normativa y que es perfectamente potable.

✓ **ALMACENAMIENTO**

El agua tratada es almacenada temporalmente en tanques de almacenamiento para su posterior distribución.

VENTAJAS DE NUESTROS EQUIPOS

- ✓ Plantas automatizadas, lo que permite ahorro en gastos de personal y control de los procesos de tratamiento.
- ✓ Diseñadas de acuerdo a los caudales requeridos y el tipo de agua a tratar y uso del agua.
- ✓ Bombas de filtración resistentes, en hierro fundido con tratamiento especial anticorrosión y en acero inoxidable.
- ✓ Garantía de cumplimiento de parámetros fisicoquímicos y microbiológicos.
- ✓ Bombas dosificadoras de productos químicos en PVDF, PTFE, EPDM, FPM y cerámica las cuales son altamente resistentes a productos químicos.
- ✓ Incluye sistema de control de pH para dar cumplimiento a las normas ambientales.
- ✓ Equipos desmontables y de fácil operación y mantenimiento.

ALGUNAS DE NUESTRAS PLANTAS



PTAP 2,7 LPS



PTAP 1 LPS



PTAP 0.5 LPS

PBX: 444 02 13 Carrera 65 N° 75-32 Barrio Caribe Medellín – Colombia
info@aguatec.com.co www.aguatec.com.co

Contactenos para tener el gusto de atenderlo.